

**„VIKING” BIURO OBROTU
NIERUCHOMOŚCIAMI
PROJEKTOWANIA I WYCEN.**

mgr inż. Czesław Ciołkiewicz
90-060 Łódź, ul. Nawrot 6/10, ul. Legionów 57.

Rok założenia 1982

Tel./Fax 630-35-31, 632-59-60, 601 32 59 60,

- Zapraszamy -

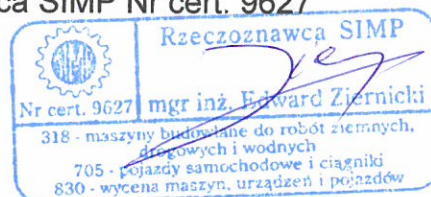
WYCENA

**aktualnej wartości rynkowej maszyn, urządzeń i
wyposażenia Masarni znajdujące się na terenie zaplecza
technicznego w Piotrkowie Trybunalskim
przy ul. Twardosławickiej 33.**

Zeceniodawca : Hubert Sidowski, Syndyk masy
upadłości konsumenckiej Włodzimierza Bieńka
97 – 300 Piotrków Trybunalski, ul. Twardosławicka 33.

Opracował ;

mgr inż. Edward Ziernicki
Rzecznawca SIMP Nr cert. 9627



**Opracowanie zostało wykonane zgodnie z zakresem rzeczowym
umowy ze Zleceniodawcą, należycie skoordynowane i uzgodnione.**

DYREKTOR BIURA

mgr inż. Czesław Ciołkiewicz

Data opracowania ; Październik 2020 r.

CZESŁAW CIOŁKIEWICZ
mgr inż. bud. ląd.
N. 66781/0122. § 13 ust. 1

VIKING
Biuro Obrotu Nieruchomościami
Projektowania i Wycen
90-060 Łódź, ul. Nawrot 6/10
tel./fax 30 35 31 32 39 60
NIP 725-100-71-73

1./ Podstawa opracowania

Zlecenie Syndyka Huberta Sidowskiego, w zakresie masy upadłościowej konsumenckiej Włodzimierza Bieńka, 97-300 Piotrków Tryb. –
ul. Twardosławicka 33

2./ Przedmiot i cel opracowania

Przedmiotem opracowania są maszyny, urządzenia i wyposażenie Masarni znajdujące się na terenie zaplecza technicznego przy ul. Twardosławickiej

Celem opracowania jest określenie stanu technicznego, oraz aktualnej wartości rynkowej w/w ruchomości /wg. wykazu/, w związku z planowaną sprzedażą.

3./ Informacje i materiały wykorzystane w opracowaniu

- Dane ewidencyjne, oraz informacje które przekazali przedstawiciele zlecniodawcy.
- oględziny przeprowadzone przez autora w dniu 07.10.2020r.
- Własna baza danych autora w zakresie rynku wtórnego maszyn, urządzeń, oraz wyposażenia w odpowiednich grupach
- Instrukcje branżowe NOT oraz cenniki ofertowe maszyn, urządzeń, oraz pojazdów nowych i używanych na rynku krajowym
- Standardy Zawodowe Rzeczoznawców Majątkowych

4./ Zastrzeżenia

Opracowanie nie obejmuje badania praw własności, ani praw rzeczowych dotyczących przedmiotów wyceny.

Określenie wartości jednostek oparte jest na wynikach przeprowadzonej przez rzeczoznawcę wizji lokalnej, oraz na rzetelności informacji zlecniodawcy dotyczącej występowania /lub braku/ ukrytych wad poszczególnych środków

Wyniki opracowania mają charakter poufny i mogą być użyte wyłącznie dla celu określonego w pkt 2.

5. / Metoda określenia wartości rynkowej maszyn i urządzeń

Podstawą ustalenia wartości rynkowej jest przyjęcie dla danego urządzenia aktualnej średniej ceny rynkowej /Cśr/ jednostki nowej, tego samego typu, lub typu o wysokim stopniu podobieństwa konstrukcyjnego i technologicznego, oraz określenie podstawowych parametrów aktualnie charakteryzujących stan przedmiotu, oraz jego pozycję na rynku wtórnym.

Średnią cenę rynkową Cśr ustala się na podstawie uzyskanych informacji od aktualnych producentów, lub krajowych przedstawicieli zagranicznych wytwórczych ; z zagranicznych ofert internetowych , oraz na podstawie aktualnych cenników maszyn i urządzeń - np. Wydawnictwa „WACETOB”. Podstawowe parametry stanu przedmiotu określa się na podstawie oględzin, oraz w oparciu o zalecenia wytycznych, opracowanych przez agendy NOT Wyjściowym parametrem określającym zużycie techniczne maszyny lub urządzenia , jest jego stan techniczny /zużycie techniczne „Zt”/ - uzależniony od sposobu eksploatacji, czasokresu użytkowania , oraz wykonywania remontów głównych, napraw bieżących i dokonywanych przeglądów okresowych. Podstawową okolicznością jest tu kompletność urządzenia i aktualna gotowość do wykonywania operacji – lub funkcjonowania zgodnie z przeznaczeniem.

Uwzględniane są również wszystkie pozostałe rodzaje zużycia, w szczególności zużycie funkcjonalne, ekonomiczne i inne, a po przyjęciu najwyższego z nich, oznaczanego „Z” /zużycie ogólne/, następuje korekta o współczynnik nowoczesności „N” który zależy od zastosowanych rozwiązań technicznych /uwzględniających postęp techniczny w mechanice i elektronice, szczególnie w systemach sterowania i kontrolno – pomiarowych/, kształtuje się na poziomie:

1,0 – 0,9 - dla urządzeń nowoczesnych, aktualnie wytwarzanych

0,8 – 0,6 - dla urządzeń nienowoczesnych

0,5 – 0,3 - dla maszyn przestarzałych, nie produkowanych aktualnie

Zużycie techniczne /stopień zużycia potencjału eksploatacyjnego/ określa się według poniższej kwalifikacji :

obiekt nowy, dotychczas nie użytkowany - Zt = do 10%

obiekt w początkowym okresie użytkowania, stan b.dobry „ do 30%

obiekt funkcjonuje bez zastrzeżeń, nie ma potrzeby napraw Zt = do 40%

obiekt funkcjonuje, stan techniczny nie zapewnia bezawaryjnej pracy, konieczność przeglądu technicznego, regulacji lub naprawy- „ do 50%

obiekt użytkowany w ograniczonym zakresie, wymagany remont głównych elementów składowych - „ do 60%

obiekt użytkowany, ale wymaga naprawy głównej całości „ do 75%

obiekt funkcjonuje awaryjnie, liczne przestoje, ewentualne

rzeprowadzenie napraw wymaga kalkulacji opłacalności „ do 85%
obiekt niezdatny, naprawa ekonomicznie nieuzasadniona „ do 90%
obiekt powinien być złomowany „ pow. 90%

Współczynnik użycia ogólnego oznacza pozostały /nie zużyty/ potencjał
maszyny, i po uwzględnieniu powyższych kwalifikacji wynosi :

„z” = $(1 - Z_t, Z_i / 100) \times N$ gdzie: N – wskaźnik nowoczesności
/Z_t, Z_i/ - najwyższy stopień zużycia /%/ = Z

Pozycję na rynku wtórnym określa dla danej maszyny lub urządzenia
statystyczny wskaźnik podatności rynkowej /tzw. współczynnik urynkwienia,
lub wskaźnik dostosowawczy do rynku/ - „k”

Powyższy wskaźnik kształtuje się następująco :

1,0 – 0,9 dla maszyn i urządzeń na które popyt przewyższa podaż
0,8 – 0,5 dla maszyn i urządzeń dla których popyt jest zrównoważony
podażą
0,4 – 0,1 dla maszyn i urządzeń nie mających popytu

Wartość rynkową oblicza się wg. następującej zależności :

$Wr = C\acute{s}r \times k \times z$ gdzie : k – wsp. podatności rynkowej
z - wsp. zużycia ogól. = $(1 - Z / 100) \times N$
Cśr- średnia cena jednostki nowej

Uwaga:

W przypadku jednostek będących przedmiotem niniejszego opracowania,
procedurę powyższą zastosowano wobec maszyn i urządzeń w aktualnym stanie
technicznym, stwierdzonym podczas oględzin w dniu 7.10.2020 r.

6./Określenie wartości rynkowej maszyn i urządzeń masarskich ujętych w załączonym wykazie środków trwałych zgodnie z procedurą wg. pkt 5.

Wyceny wg procedury opisanej w pkt 7. dokonano na bazie uzyskanych danych

księgowych dotyczących źródeł nabycia poszczególnych jednostek /kosztów i dat zakupu/.

6.01./ Masownica do wędlin /zespół 3 szt./

nr. inw. 01.

Nr-y. fabr. : nieczytelne
Rok budowy : 1995

Zużycie: proporcjonalne do okresu użytkowania

Wartość rynkowa Wr dla ustalonych /wg pkt 5./ wielkości :
 $C\acute{s}r = 231.000 \text{ zł}, k = 0,45, N = 0,55, z = 75\%$

$$Wr = 231.000 \times 0,45 \times (1 - 75/100) \times 0,55 = \sim 14.300 \text{ zł /netto/}$$

6.02./ Nastrzykiwarka.

nr. inw. 02.

Nr. fabr. : nieczytelny
Rok budowy : 1991

Zużycie: proporcjonalne do okresu użytkowania

Wartość rynkowa Wr dla ustalonych /wg pkt 5./ wielkości :
 $C\acute{s}r = 200.000 \text{ zł}, k = 0,45, N = 0,55, z = 75\%$

$$Wr = 200.000 \times 0,45 \times (1 - 75/100) \times 0,55 = \sim 12.380 \text{ zł /netto/}$$

6.03./ Wytwornica lodu / łuskarka lodu

nr. inw. 485- 0104

Nr. fabr. : nieczytelny
Rok budowy : 1995

Zużycie: proporcjonalne do okresu użytkowania

Wartość rynkowa Wr dla ustalonych /wg pkt 5./ wielkości :

$$C\acute{s}r = 39.000 \text{ zł}, k = 0,55, N = 0,55, z = 70\%$$

$$Wr = 39.000 \times 0,55 \times (1 - 70/100) \times 0,55 = \sim 3.540 \text{ zł /netto/}$$

6.04./ Łuskarka do lodu.

nr. inw. 04.

Nr. fabr. : nieczytelny

Rok budowy : 1992

Zużycie: proporcjonalne do okresu użytkowania

Wartość rynkowa Wr dla ustalonych /wg pkt 5./ wielkości :

$$C\acute{s}r = 19.000 \text{ z}\acute{ł}, k = 0,55, N = 0,55, z = 70\%$$

$$Wr = 19.000 \times 0,55 \times (1 - 70/100) \times 0,55 = \sim 1.720 \text{ z}\acute{ł} /netto/$$

6.05./ Kuter masarski

nr. inw. 5.

Nr. fabr. : nieczytelny

Rok budowy : 1997

Zużycie: proporcjonalne do okresu użytkowania

Wartość rynkowa Wr dla ustalonych /wg pkt 5./ wielkości :

$$C\acute{s}r = 4.900 \text{ z}\acute{ł}, k = 0,55, N = 0,55, z = 75\%$$

$$Wr = 4.900 \times 0,55 \times (1 - 75/100) \times 0,55 = \sim 370 \text{ z}\acute{ł} /netto/$$

6.06./ Klipsownica

nr. inw. 6.

Nr. fabr. : nieczytelny

Rok budowy : 1992

Zużycie: proporcjonalne do okresu użytkowania

Wartość rynkowa Wr dla ustalonych /wg pkt 5./ wielkości :

$$C\acute{s}r = 5.100 \text{ z}\acute{ł}, k = 0,55, N = 0,55, z = 70\%$$

$$Wr = 5.100 \times 0,55 \times (1 - 70/100) \times 0,55 = \sim 460 \text{ z}\acute{ł} /netto/$$

6.07./ Automat do parówek.

nr. inw. 7.

Nr. fabr. : nieczytelny

Rok budowy : 1990

Zużycie: proporcjonalne do okresu użytkowania

Wartość rynkowa Wr dla ustalonych /wg pkt 5./ wielkości :

$$C\acute{s}r = 59.000 \text{ z}\acute{ł}, k = 0,50, N = 0,55, z = 75\%$$

$$Wr = 59.000 \times 0,50 \times (1 - 75/100) \times 0,55 = \sim 4.060 \text{ z}\acute{ł} /netto/$$

6.08./ Nadziewarka Handtmann

nr. inw. 8.

Nr. fabr. : nieczytelny
Rok budowy : 1999

Zużycie: proporcjonalne do okresu użytkowania

Wartość rynkowa W_r dla ustalonych /wg pkt 5./ wielkości :
 $C_{\text{sr}} = 15.400 \text{ zł}, k = 0,50, z = 0,75, N = 55\%$

$$W_r = 15.400 \times 0,50 \times (1 - 75/100) \times 0,55 = \sim 1.060 \text{ zł /netto/}$$

6.09./ Piekarnik WZK..

nr. inw. 573-0387

Nr. fabr. : nieczytelny
Rok budowy : 2009

Zużycie: proporcjonalne do okresu użytkowania

Wartość rynkowa W_r dla ustalonych /wg pkt 5./ wielkości :
 $C_{\text{sr}} = 52.500 \text{ zł}, k = 0,50, N = 0,55, z = 75\%$

$$W_r = 52.500 \times 0,50 \times (1 - 75/100) \times 0,55 = \sim 3.610 \text{ zł /netto/}$$

6.10./ Klipsownica (mała)

nr. inw. 10.

Nr. fabr. : nieczytelny
Rok budowy : 1992

Zużycie: proporcjonalne do okresu użytkowania

Wartość rynkowa W_r dla ustalonych /wg pkt 5./ wielkości :
 $C_{\text{sr}} = 1.800 \text{ zł}, k = 0,50, N = 0,55, z = 70\%$

$$W_r = 1.800 \times 0,50 \times (1 - 70/100) \times 0,55 = \sim 150 \text{ zł /netto/}$$

6.11./ Myjka kijów wędzarniczych .

nr. inw. 11.

Nr. fabr. : nieczytelny
Rok budowy : 2002

Zużycie: proporcjonalne do okresu użytkowania
Wartość rynkowa W_r dla ustalonych /wg pkt 5./ wielkości :
 $C_{\text{sr}} = 4.500 \text{ zł}, k = 0,55, N = 0,55, z = 70\%$

$$W_r = 4.500 \times 0,55 \times (1 - 70/100) \times 0,55 = \sim 410 \text{ zł /netto/}$$

6.12./ Linia ubojowa bydła

nr. inw. 573-0348

Nr. fabr. : nieczytelny
Rok budowy : 2004

Zużycie: proporcjonalne do okresu użytkowania

Wartość rynkowa W_r dla ustalonych /wg pkt 5./ wielkości :
 $C_{\text{sr}} = 145.000 \text{ zł}, k = 0,55, N = 0,60, z = 75\%$

$$W_r = 145.000 \times 0,55 \times (1 - 75/100) \times 0,60 = \sim 11960 \text{ zł /netto/}$$

6.13./ Skórowaczka Bettcher.

nr. inw. 13/14.

Nr. fabr. : nieczytelny
Rok budowy : 2003

Stan tech.: niekompletna – brak końcówki z nożem, zużycie proporcjonalne do okresu użytkowania

Wartość rynkowa W_r dla ustalonych /wg pkt 5./ wielkości :
 $C_{\text{sr}} = 9.000 \text{ zł}, k = 0,50, N = 0,60, z = 80\%$

$$W_r = 9.000 \times 0,50 \times (1 - 80/100) \times 0,60 = \sim 540 \text{ zł /netto /}$$

6.14/ Waga pomostowa /najezdowa.

nr. inw. 15.

Nr. fabr. : nieczytelny
Rok budowy : 2003

Zużycie: proporcjonalne do okresu użytkowania

Wartość rynkowa W_r dla ustalonych /wg pkt 5./ wielkości :
 $C_{\text{sr}} = 13.500 \text{ zł}, k = 0,55, N = 0,55, z = 75\%$

$$Wr = 13.500 \times 0,55 \times (1 - 75/100) \times 0,55 = \sim 1.020 \text{ zł /netto /}$$

6.15./ Rozdrabniacz /Wilk/

nr. inw. 16.

Nr. fabr. : nieczytelny
Rok budowy : 1993

Zużycie: proporcjonalne do okresu użytkowania

Wartość rynkowa Wr dla ustalonych /wg pkt 5./ wielkości :
 $C\acute{s}r = 9.200 \text{ zł}, k = 0,55, N = 0,55, z = 75\%$

$$Wr = 9.200 \times 0,55 \times (1 - 75/100) \times 0,55 = \sim 700 \text{ zł /netto/}$$

6.16./ Mieszalnik III

nr. inw. 17.

Nr. fabr. : nieczytelny
Rok budowy : 1993

Zużycie: proporcjonalne do okresu użytkowania

Wartość rynkowa Wr dla ustalonych /wg pkt 5./ wielkości :
 $C\acute{s}r = 7.200 \text{ zł}, k = 0,55, N = 0,55, z = 75\%$

$$Wr = 7.200 \times 0,55 \times (1 - 75/100) \times 0,55 = \sim 540 \text{ zł /netto/}$$

6.27./ Linia ubojowa trzody chlew.

nr. inw. 573-0344

Nr. fabr. : nieczytelny
Rok budowy : 2004

Stan techniczny: linia zdemontowana, składowana bez zadaszenia,
zużycie: duże, wobec rozmontowania – utrudniona ocena
kompletności

Wartość rynkowa Wr dla ustalonych /wg pkt 5./ wielkości :
 $C\acute{s}r = 855.000 \text{ zł}, k = 0,30, N = 0,50, z = 85\%$

$$Wr = 855.000 \times 0,30 \times (1 - 85/100) \times 0,50 = \sim 19.240 \text{ zł /netto/}$$

6.18/ Waga inwentarzowa.

nr. inw. 19.

Nr. fabr. : nieczytelny
Rok budowy : 2003
Zużycie: proporcjonalne do okresu użytkowania

Wartość rynkowa W_r dla ustalonych /wg pkt 5./ wielkości :
 $C_{\text{sr}} = 6.300 \text{ zł}$, $k = 0,55$, $N = 0,60$ $z = 70\%$

$$W_r = 6.300 \times 0,55 \times (1 - 70/100) \times 0,60 = \sim 620 \text{ zł/netto/}$$

6.19./ Hydrofor c.o.

nr. inw. 20.

Nr. fabr. : nieczytelny
Rok budowy : 1997

Zużycie: proporcjonalne do okresu użytkowania

Wartość rynkowa W_r dla ustalonych /wg pkt 5./ wielkości :
 $C_{\text{sr}} = 8.500 \text{ zł}$, $k = 0,60$, $N = 0,60$, $z = 60\%$

$$W_r = 8.500 \times 0,60 \times (1 - 60/100) \times 0,60 = \sim 1.220 \text{ zł/netto/}$$

6.20./ Sprężarka powietrza /zesp.2-ch szt./

nr. inw. 21.

Nr. fabr. : nieczytelny
Rok budowy : 1997

Zużycie: proporcjonalne do okresu użytkowania

Wartość rynkowa W_r dla ustalonych /wg pkt 5./ wielkości :
 $C_{\text{sr}} = 5.200 \text{ zł}$, $k = 0,65$, $N = 0,60$, $z = 70\%$

$$W_r = 5.200 \times 0,65 \times (1 - 70/100) \times 0,60 = \sim 610 \text{ zł/netto/}$$

6.21./ Stół /stolnica jeliciarska

nr. inw. 22.

Nr. fabr. : nieczytelny
Rok budowy : 2004

Zużycie: proporcjonalne do okresu użytkowania

Wartość rynkowa W_r dla ustalonych /wg pkt 5./ wielkości :
 $C_{\text{sr}} = 3.600 \text{ zł}$, $k = 0,55$, $N = 0,60$, $z = 65\%$

$$Wr = 3.600 \times 0,55 \times (1 - 65/100) \times 0,60 = \sim 420 \text{ zł /netto/}$$

6.22./ Stół masarski

nr. inw. 24.

Nr. fabr. : nieczytelny
Rok budowy : 2004

Zużycie: proporcjonalne do okresu użytkowania

Wartość rynkowa Wr dla ustalonych /wg pkt 5./ wielkości :
 $C\acute{s}r = 3.000 \text{ zł}, k = 0,55, N = 0,60, z = 65\%$

$$Wr = 3.000 \times 0,55 \times (1 - 65/100) \times 0,60 = \sim 350 \text{ zł /netto/}$$

6.23./ Stół masarski

nr. inw. 23.

Nr. fabr. : nieczytelny
Rok budowy : 2004

Zużycie: proporcjonalne do okresu użytkowania

Wartość rynkowa Wr dla ustalonych /wg pkt 5./ wielkości :
 $C\acute{s}r = 3.000 \text{ zł}, k = 0,55, N = 0,60, z = 65\%$

$$Wr = 3.000 \times 0,55 \times (1 - 65/100) \times 0,60 = \sim 350 \text{ zł /netto/}$$

6.24./ Stół produkcyjny

nr. inw. 25.

Nr. fabr. : nieczytelny
Rok budowy : 2004

Zużycie: proporcjonalne do okresu użytkowania

Wartość rynkowa Wr dla ustalonych /wg pkt 5./ wielkości :
 $C\acute{s}r = 3.400 \text{ zł}, k = 0,55, N = 0,60, z = 65\%$

$$Wr = 3.400 \times 0,55 \times (1 - 65/100) \times 0,60 = \sim 390 \text{ zł /netto/}$$

6.25./ KOCIOŁ PAROWY „WIMA”

nr. inw. 26.

Nr. fabr. : 27204
Rok budowy : 1991

Pojemność : 1250
Ciśnienie : 10 bar

Zużycie: proporcjonalne do okresu użytkowania

Wartość rynkowa W_r dla ustalonych /wg pkt 5./ wielkości :
 $C_{sr} = 95000 \text{ zł}$, $k = 0,55$, $N = 0,65$, $z = 65\%$

$$W_r = 95000 \times 0,55 \times (1 - 65/100) \times 0,60 = \sim 11000 \text{ zł /netto/}$$

6.26./ KOCIOŁ PAROWY „WIMA”

nr. inw. 27

Nr. fabr. : 27165
Rok budowy : 1991
Pojemność : 1850
Ciśnienie : 10 bar

Zużycie: proporcjonalne do okresu użytkowania

Wartość rynkowa W_r dla ustalonych /wg pkt 5./ wielkości :
 $C_{sr} = 115.000 \text{ zł}$, $k = 0,55$, $N = 0,60$, $z = 65\%$

$$W_r = 115.000 \times 0,55 \times (1 - 65/100) \times 0,60 = \sim 13.280 \text{ zł /netto/}$$

6.27./ Stacja uzdatniania wody.

nr. inw. 34.

Nr. fabr. : nieczytelny
Rok budowy : 2004

Zużycie: proporcjonalne do okresu użytkowania

Wartość rynkowa W_r dla ustalonych /wg pkt 5./ wielkości :
 $C_{sr} = 51.000 \text{ zł}$, $k = 0,40$, $N = 0,60$, $z = 70\%$

$$W_r = 51.000 \times 0,40 \times (1 - 70/100) \times 0,60 = \sim 3.670 \text{ zł /netto /}$$

6.07./ Stacja wymiany ciepła

nr. inw. 463- 0345

Nr. fabr. : nieczytelny
Rok budowy : 2004

Zużycie: proporcjonalne do okresu użytkowania

Wartość rynkowa W_r dla ustalonych /wg pkt 5./ wielkości :

$C_{sr} = 20.000 \text{ zł}$, $k = 0,50$, $N = 0,65$, $z = 60\%$

$$W_r = 20.000 \times 0,50 \times (1 - 60/100) \times 0,65 = \sim 2.600 \text{ zł /netto/}$$

6.29./ Maszyna do cięcia kamieni

nr. inw. 86.

Nr. fabr. : brak

Rok budowy : 2002

Zużycie: proporcjonalne do okresu użytkowania

Wartość rynkowa W_r dla ustalonych /wg pkt 5./ wielkości :

$C_{sr} = 2.400 \text{ zł}$, $k = 0,65$, $N = 0,65$, $z = 70\%$

$$W_r = 2.400 \times 0,65 \times (1 - 70/100) \times 0,65 = \sim 300 \text{ zł /netto/}$$

6.30./ Hydrofor /garaż/.

nr. inw. 87.

Nr. fabr. : nieczytelny

Rok budowy : 1997

Zużycie: proporcjonalne do okresu użytkowania

Wartość rynkowa W_r dla ustalonych /wg pkt 5./ wielkości :

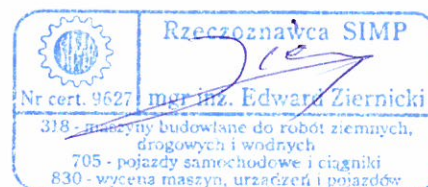
$C_{sr} = 4.500 \text{ zł}$, $k = 0,60$, $N = 0,60$, $z = 60\%$

$$W_r = 4.500 \times 0,60 \times (1 - 60/100) \times 0,60 = \sim 650 \text{ zł /netto/}$$

UWAGA : Wartości rynkowe w zł netto podano w zestawieniu zbiorczym

Łódź, październik 2020r.

opracował: mgr inż. Edward Ziernicki



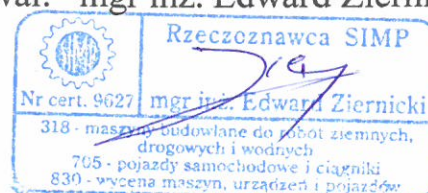
Lp.	Nazwa i typ	Nr.inw*	Wart.rynk.	uwagi
1.	Masownica do wędlin /zesp.3szt/	1.	14.300,-	
2.	Nastrzykiwarka	2,	12.380,-	
3.	Łuskarka do lodu	3.	1.720,-	
4.	Wytwornica lodu	4.	3.540,-	
5.	Kuter masarski	5.	370,-	
6.	Klipsownica	6.	460,-	
7.	Automat do parówek	7.	4.060,-	
8.	Nadziewarka Handtmann	8.	1.060,-	
9.	Piekarnik	9.	3.610,-	
10.	Klipsownica (mała)	10.	150,-	
11.	Myjka kijów	11.	410,-	
12.	Linia ubojowa bydła	12.	11.960,-	
13.	Skórowaczka	14.	540,-	
14.	Waga pomostowa	15.	1.020,-	
15.	Rozdrabniacz /wilk/	16.	700,-	
16.	Mieszalnik	17.	540,-	
17.	Linia ubojowa trzody chlewnej	18.	19.240,-	
18.	Waga inwentarzowa	19.	620,-	
19.	Hydrofor c.o.	20.	1.220,-	
20.	Sprężarka powietrza /zesp.2 szt/	21.	610,-	
21.	Stół jelciarski	22.	420,-	
22.	Stół masarski	24.	350,-	
23.	Stół masarski	23.	350,-	
24.	Stół produkcyjny	25.	390,-	
25.	Kocioł parowy Wima	26.	11.000,-	
26.	Kocioł parowy Wima	27.	13.280,-	
27.	Stacja uzdatniania wody	34.	3.670,-	
28.	Stacja wymiany ciepła	35.	2.600,-	
29.	Maszyna do cięcia kamienia	86.	300,-	
30.	Hydrofor /garaż/	87.	650,-	
			111.520,-	

7./ Wnioski

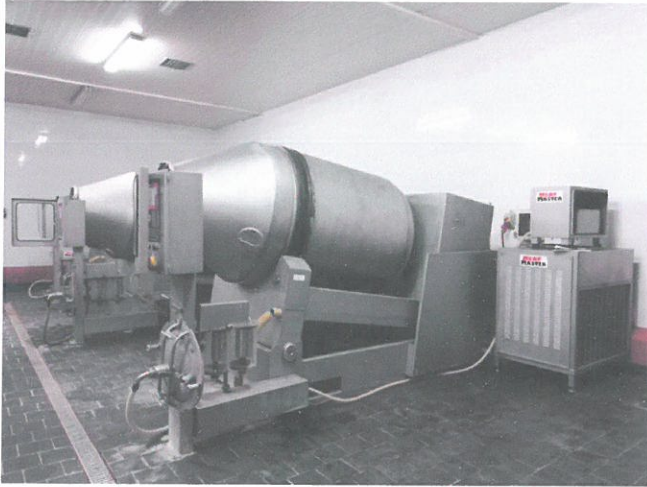
**Łączna aktualna wartość rynkowa 30 – tu pozycji urządzeń wynosi:
111.520 zł netto (słownie ; sto jedenaście tysięcy pięćset dwadzieścia zł)**

Łódź, październik 2020r

opracował: mgr inż. Edward Ziernicki



**ZDJĘCIA
MASZYN , URZĄDZEŃ
I WYPOSAŻENIA
MASARNI**



masownica wędlin 3szt/inw.1



masownica do wędlin/ inw1.



nastrzykiwarka /inw.2



łuskarka do lodu/ inw.3-4

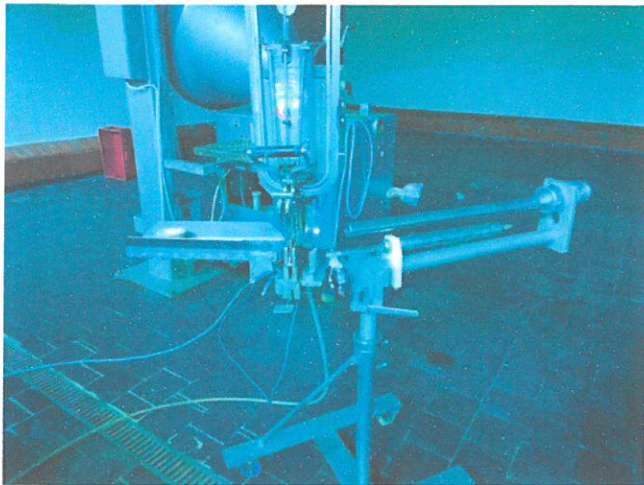


agregat do wytw.lodu/inw.4



kuter masarski/inw.5

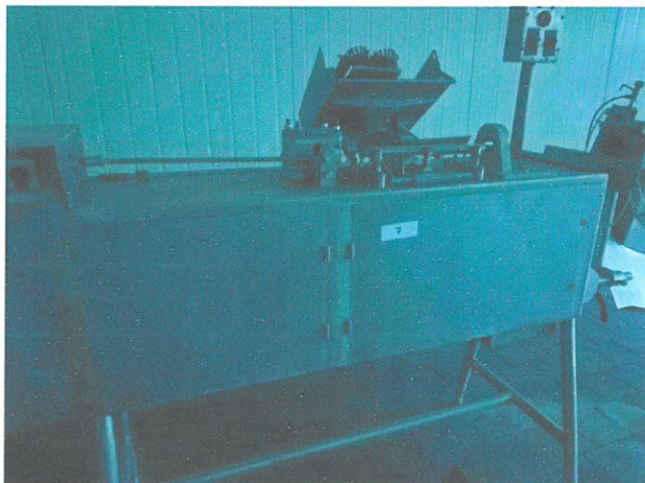
2



klipsownica/inw.6

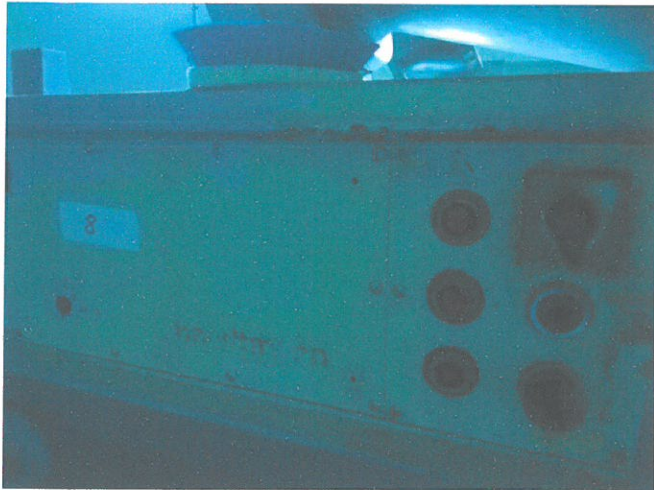


automat do parówek/ inw7

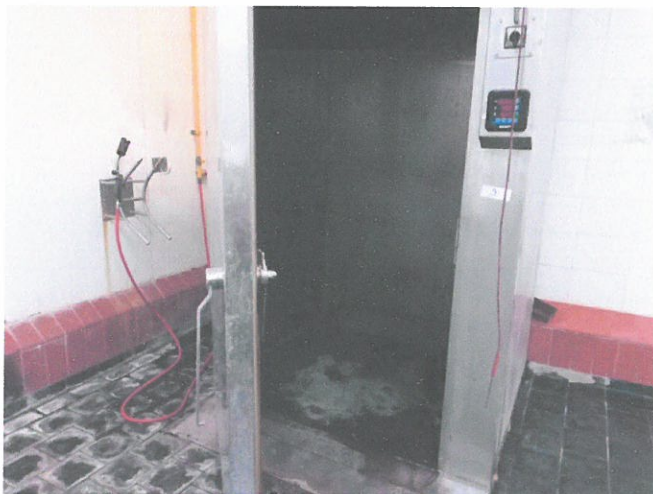


automat do parówek /inw.7

[Handwritten signature]



nadzewarka Handtmann/inw.8



piekarnik /inw.9



klipsownica /mała/ inw.10

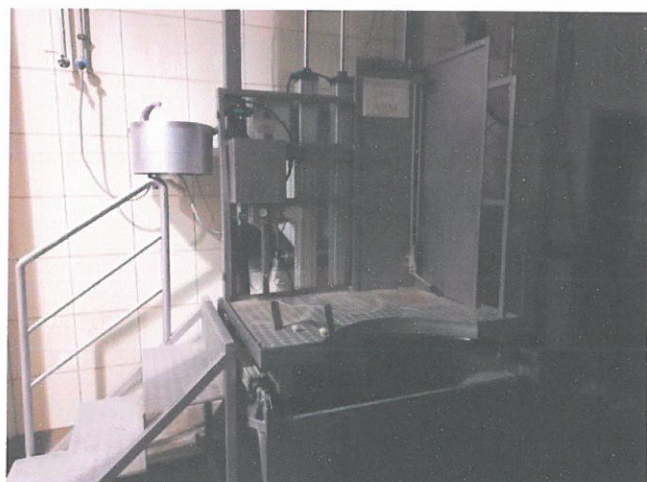
Handwritten signature in blue ink.



myjka kijów/inw.11



linia ubojowa bydła/inw.12



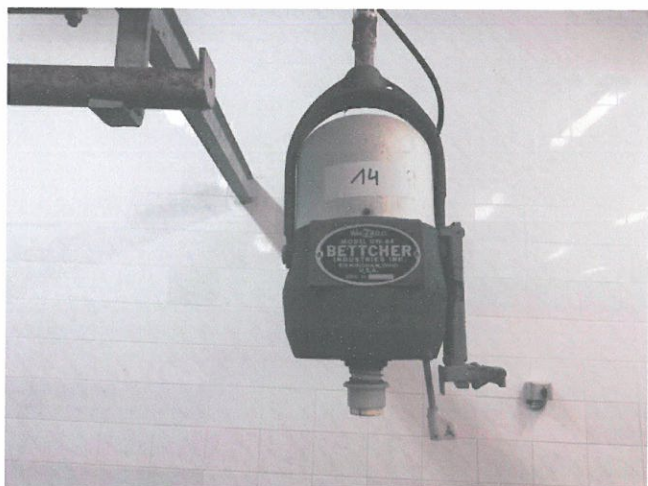
linia ubojowa bydła/ inw.12



linia ubojowa bydła/ inw.12



skórowaczka



skórowaczka/inw.14

A handwritten signature in blue ink, consisting of a stylized, cursive letter 'Z'.



waga inwentarzowa /inw.15



rozdrabniacz/wilk/inw.16



mieszalnik/ inw.17



linia ubojowa trzody/inw.18



linia ubojowa trzody chlewnej /inw.18



waga pomostowa/ inw.19

Handwritten signature



hydrofor c.o. /inw.20



1

sprężarki powietrza 2 szt./inw.21



stół /stolnica jeliciarska/inw.22

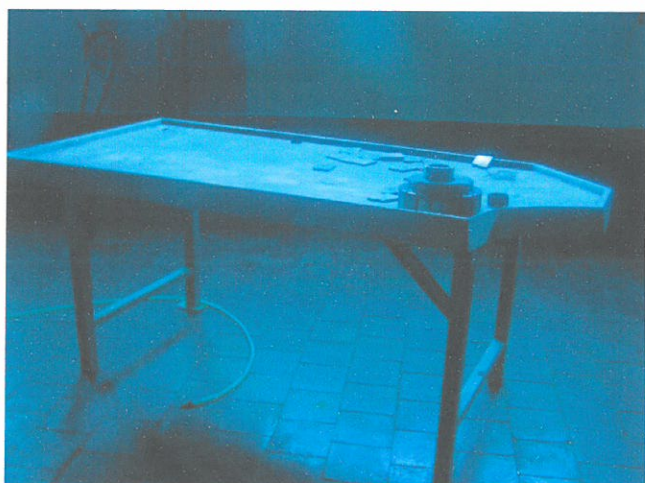
A blue handwritten signature or mark is located in the bottom left corner of the page.



stół masarski / inw.24



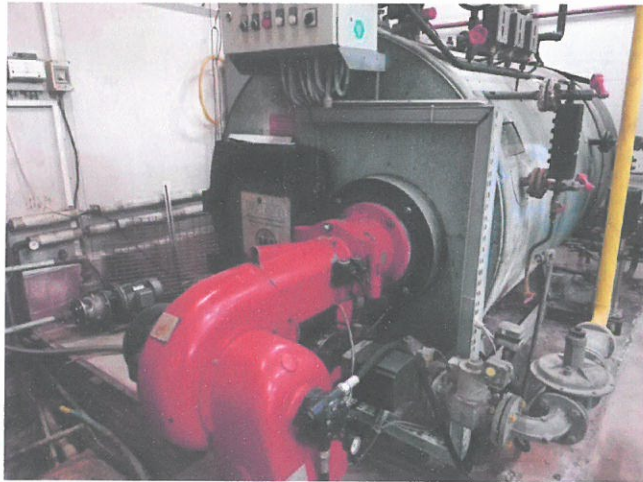
stół masarski / inw.23



stół produkcyjny / inw.25



kocioł parowy Wima/inw.26



kocioł parowy Wima/inw.27



stacja uzdatniania wody/ inw.34

A handwritten mark or signature in blue ink, consisting of a stylized, curved line.



stacja wymiany ciepła/inw.35



maszyna do cięcia kamieni/inw.86



Hydrofor (garaż) /inw.87